



技术条件

Technology Condition

1. 气门轮辐按 ETR10;
  2. 漆膜要求按 Q4 QC/T484-1999 阴极电泳底漆, 表面涂银灰色面漆;
  3. 气门孔与轮辐焊接角度 > 120°;
  4. 气门孔及轮辐处加漆, 无毛刺;
  5. 气门孔及轮辐处加漆, 无毛刺;
  6. 气门孔及轮辐处加漆, 无毛刺;
  7. 气门孔及轮辐处加漆, 无毛刺;
- The gradient angle of valve hole and rim welding line is not less than 120°;  
Weld firmness welding line uniformity. Don't allow to have empty weld,  
off weld not weld fully and other weld defects. ★

|       |     |                       |    |             |                |
|-------|-----|-----------------------|----|-------------|----------------|
| 3     | 气门嘴 | TR575                 | 1  |             | 无图             |
| 2     | 轮辐  | LS81K-02              | 1  | BS300L 012  | 10xφ335xφ281-0 |
| 1     | 轮辋  | LS81-01               | 1  | BS300L 0615 |                |
| 序号    | 名称  | 图号                    | 数量 | 材料          | 备注             |
| 名称    |     | 22.5x11.75 (P=0) 车胎总成 |    |             |                |
| 图号    |     | LS81K-00              |    |             |                |
| 图样标记  |     | 数量 重量 比例              |    |             |                |
| 设计    |     | 1 1 1:4               |    |             |                |
| 校对    |     |                       |    |             |                |
| 审核    |     |                       |    |             |                |
| 工艺    |     |                       |    |             |                |
| 日期    |     |                       |    |             |                |
| 主加厂:  |     | 山东龙口兴民车轮有限公司          |    |             |                |
| 配用轮胎: |     | 425/65R22.5           |    |             |                |