



技术条件

1. 轮辋轮廓按 ETRTO;
  2. 涂漆要求按 TQ4 QC/T484-1999, 阴极电泳底漆, 表面喷银灰色面漆;
  3. 气门孔与轮辋焊缝偏离角  $\geq 120^\circ$ ;
  4. 焊接牢固, 焊缝均匀, 不得有虚焊, 脱焊, 未焊透等焊接缺陷;
  5. 气门孔及轮缘处光洁, 无毛刺;
  6. 动不平衡量不超过 2000g.cm (67g).
  7. 标识内容: 22.5x7.50 年月批号 班次。
  8. 承载力: 3250Kg
- 实验标准: EUWA  
实验载荷: 弯曲: 24064N.m 最低循环次数: 25万转  
径向: 7150Kg 最低循环次数: 50万转 ★

序号	代号	名称	数量	材料	备注
3	58MS	气门嘴	1		
2	LT2534-02	轮辐	1	BG380CL $\delta 12.75$	
1	LT2534-01	轮辋	1	BG330CL $\delta 6$	

标记	次数	更改文件号	签字日期	名称	规格	数量	重量	比例
设计				22.5x7.50 (P=160) 车轮总成				1:5
校对								
审核								
工艺								

主制厂图号: LT2534-00  
主制厂: WFR  
配用轮辋: 10R22.5  
共 1 页 第 1 页